

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ D  
OBNOVA NÁTĚRŮ PKO

M 1:50, 1:5

PODÉLNÝ ŘEZ  
SPODNÍ VÝPUST  
DN1000

M 1:50

HLADINA

HL. OCHR.

HL. PR. -  
KORUNA PŘELIVU

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

HL. PR. -  
STÁL. NADRŽENÍ

NÁTĚROVÝ SYSTÉM V DÍLNĚ  
Nátěrový systém pro ochranu ocelových konstrukcí proti korozi dle ČSN EN ISO 12944-5  
Stupeň přípravy povrchu: tryskání (v nepřístupných místech mechanické očistění St 3) Sa 2,5 dle ČSN EN ISO 8501-1  
Korozní agresivita: Im1 + C4 dle ČSN EN ISO 12944-5  
Požadovaná životnost: "M" (střední min. 10 let), záruční doba 60 měsíců

- tryskání povrchu před nátěrem Sa 2,5 dle ČSN EN ISO 8501-1 střední (G) podle ISO 8503-1, drsnost Rz = 75-100 µm
- základní vrstva 80 µm Zn (R) počet vrstev: 1
- vrchní nátěr 420 µm EP, PUR (RAL 5014)

nátěrový systém - počet vrstev 2-5 - jmenovitá tl. suchého povlaku NDTFT 500 µm

Nátěrový systém - počet vrstev 2-5 - jmenovitá tl. suchého povlaku NDTFT 500 µm

Demontáž hradící desky segmentového uzávěru a příločného rámu vyvolává nutnost demontáže i dalších strojně-technologických částí segmentového uzávěru.

Projektová dokumentace předpokládá demontážní práce následujících komponentů:

- kabeláž servomotoru a koncových spínačů,
- servomotor MODACT,
- cévová tyč s vodičky,
- příločovací rám segmentového uzávěru (remena, příločovací páky a nosníky)
- hradící deska segmentového uzávěru.

U demontovaných dílů bude provedena specializovaná prohlídka technického stavu - u cévové tyče se zkontroluje rovinnost a stav cév, dále se zkontroluje geometrie a stav těsnících ploch, servomotor se předá ke revizi a seřízení výrobci ZPA Pečky (nutno předem dojednat termín a cenu), který konkretizuje objem prací. U mechanické dvoustupňové kuželozáložní převodovky servomotoru bude provedena kontrola a výměna provozních náplní.

Obnova PKO ex-situ

- 1) hradící deska segmentového uzávěru (roz. 1,20 x 0,60 m) - 2 ks, hmotnost prvku ~4,50 tun, demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou
- 2) a příločovacího rámu segmentového uzávěru (ramena, příločovací páky a nosníky)

Demontovaná hradící deska segmentového uzávěru z konstrukční oceli S235 se očistí otryskáním tak, aby byla bezpečně identifikovatelná poškození svarů. Poškozené svary se vyběrou až do kofe. U plechů pláště (zvláště bočnice) bude provedena kontrola funkčnosti, v případě zjištění deformací plechů bude provedeno vyrovnání a provedení nových svarů. Po svaření se zkontroluje geometrie původních přivařených nerezových těsnících ploch, zda nedošlo k deformaci svařování. Penetrační zkouškou se ověří kvalita provedení svarů.

Po očištění tlakovou vodou do 100 barů (2,5 m2) se prověří geometrie a stav funkčních těsnících ploch hradící desky segmentového uzávěru, výsledky kontroly se shrnou do nálezkové zprávy zhotovitele. V případě zjištění významného poškození bude s investorem projednán další postup.

PODÉLNÝ ŘEZ -  
SPODNÍ VÝPUST  
DN400  
M 1:50

HL. NEOVVLAD.  
OCHRAN. PR. =  
MAX. HL.

HL. OVLAD. PR. =  
KORUNA PŘELIVU

HL. PR. STÁLÉHO  
NADRŽENÍ

Obnova PKO in-situ

4x drážky provizorního hrazení DN1000  
- rozměr prvku 2,30 x 0,16 m

Obnova PKO in-situ

4x drážky provizorního hrazení DN400  
- rozměr prvku 4,70 x 0,16 m

DRAŽKY DN 400 (4 ks)  
3,6 m² - in-situ

Obnova PKO ex-situ

3x česle spodní výpusti DN400  
- rozměr prvku 0,60 x 0,90 m

Obnova PKO ex-situ

1x šoupě DN400 vč. montážní vložky  
- demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

Obnova PKO ex-situ

1x šoupě DN400 vč. montážní vložky  
- demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

PŮDORYS  
M 1:50

Obnova PKO ex-situ

1x šoupě DN400  
- demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

Obnova PKO ex-situ

2x šoupě DN1000  
- demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

Obnova PKO ex-situ

3x česle spodní výpusti DN400  
- rozměr prvku 0,60 x 0,90 m

Obnova PKO ex-situ

2x česle spodní výpusti DN1000  
- rozměr prvku 2,40 x 2,10 m  
- demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

Obnova PKO in-situ

4x drážky provizorního hrazení DN1000  
- rozměr prvku 2,30 x 0,16 m

Obnova PKO in-situ

4x drážky provizorního hrazení DN400  
- rozměr prvku 4,70 x 0,16 m

Obnova PKO ex-situ

1) hradící deska segmentového uzávěru (roz. 1,20 x 0,60 m) - 2 ks, hmotnost prvku ~4,50 tun, demontáž/montáž vhodnou zdvihací technikou

2) a příločovacího rámu segmentového uzávěru (ramena, příločovací páky a nosníky)

Provizorní hrazení v průběhu stavby při pracích na spodní výpusti na kótu cca 305,00 m n. m. - 17x dubový KVH hranol 100x60x2200 mm, před zahrazením bigbagy vyplněné pískem překryté PVC folií

<b>HG partner s.r.o.</b> Smetanova 200, 250 82 Úvaly <a href="http://www.hgpartner.cz">www.hgpartner.cz</a> Telefon: 246 082 015 e-mail: <a href="mailto:hgp@hgpartner.cz">hgp@hgpartner.cz</a>		Paré č.:
Investor: Povodí Ohře, státní podnik, Bezručova 4219, 430 03 Chomutov	Datum:	05/2024
Odpovědný projektant: Ing. Jaroslav Vrzák	Č. zakázky:	H23-021-2
Vypracoval: Petr Coufal	Změna:	-
Akce: VD Stráž pod Ralskem - odstranění závad	Stupeň:	DSP/DPS
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ	Část:	D
Příloha: VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ D	Měřítko: 1:50	Č. přílohy: D.3.4